

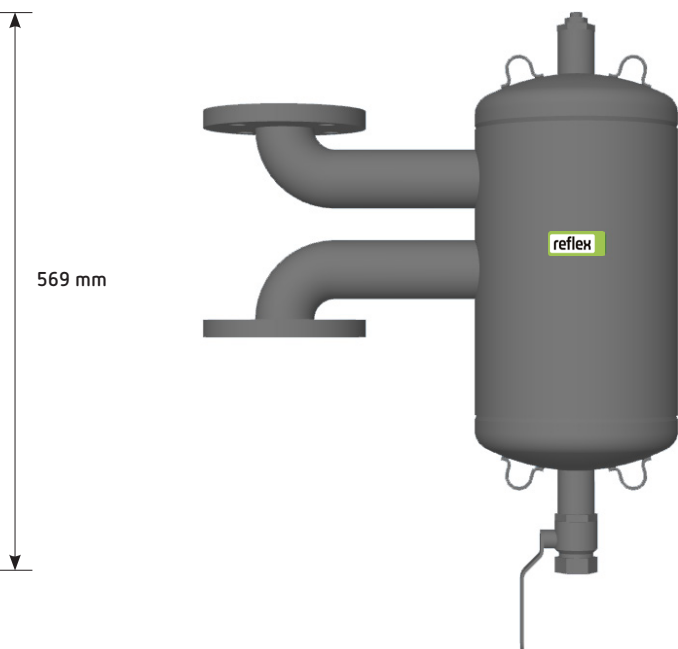
Reflex Exdirt D 50 V F1, Separator de murdărie și nămol, oțel Cu flanșă de racord, 110°C, 10 bar

Cod articol: 8259500

reflex

Thinking solutions.

vedere din față



Exdirt D 50 V F1 din oțel, cu flanșă de racord, 10 bar

Caracteristici

Tip	D 50 V F1
Culoare	gri
Material carcasă	oțel vopsit
Poziție țevi de conexiune	vertical
Poziție corp separator	vertical
Temperatura maximă de operare	110°C
Presiune max. admisă	10 bar
Conexiune cu flanșă	DN50/PN16
Conexiune purjare	IG 1"
Debit volumic max. admisibil	12,5 m ³ /h
K _{vs}	64,5 m ³ /h
Diametru	206 mm
Înălțime	569 mm
Înălțime minimă față de sol	370 mm
Lungime conexiune	230 mm
Lățime separator	481 mm
Distanță centru flanșă – centru separator	296 mm
Masă	16,10 kg

Descriere

Reflex Exdirt D oțel V F1

Separator de murdărie și nămol pentru conducte verticale, cu lungimi de instalare standard F1 (DIN 3202-1), în conformitate cu DIN EN 558: 2012-03, pentru sisteme de încălzire și de apă răcită, în circuit închis, umplut cu agent termic (apă sau mixtură de glicol, cu o concentrație de glicol între 25÷50%). În timpul funcționării, se realizează reținerea particulelor mecanice, prin efect gravitațional, în partea inferioară a corpului separatorului. Pentru multiplicarea efectului, în corpul separatorului se folosește o inserție tubulară din sârmă de cupru, care prin impulsurile aplicate particulelor mecanice, contribuie, în plus, la scăderea vitezei acestora. Această inserție tubulară din sârmă are și rol de a reduce turbulențele de curgere a agentului termic. Impuritățile mecanice, cu viteza de curgere mult diminuată, se depun gravitațional pe interior, în partea inferioară a separatorului. Se asigură reținerea particulelor mecanice, până la o dimensiune de 5,0 μm, din fluxul de agent termic iar pierderile de presiune sunt de max. 0,03 bar. Pentru reținerea particulelor feromagnetice trebuie achiziționat separat un sistem magnetic Exferro. Sistemul Exferro este alcătuit dintr-o tijă magnetică din neodim, presată izostatic, înșurubată într-un manșon din oțel, cu filet la capăt. Particulele feromagnetice din agentul termic sunt atrase de câmpul magnetic al tijei Exferro, pe suprafața manșonului din oțel, care este montat în partea inferioară a separatorului, prin scurgere. Depozitele colectate (impurități mecanice și particule feromagnetice) sunt eliminate, periodic, prin purjare, fără întreruperi operaționale ale sistemului.

Operațiunea de purjare se execută astfel:

- mai întâi se desurubează tija magnetică Exferro din manșonul de oțel, determinând particulele feromagnetice, eliberate de câmpul magnetic al tijei Exferro, să se depună gravitațional, pe interior, la baza separatorului, alături de impuritățile și nămolul deja colectate,
 - apoi se acționează manual, temporizat, vana de purjare, pe poziția deschis, timp de câteva secunde, până când se constată vizual că jetul de agent termic eliberat prin purjare nu mai conține impurități,
 - după finalizarea operațiunii de expulzare a depozitelor colectate, vana de purjare se trece manual, cu acționare lentă, pe poziție închis și se procedează la înșurubarea la loc a tijei Exferro
- Pentru conectarea la conductele verticale sunt disponibile 2 variante constructive:
- 6 bar, cu flanșă de racord: DN50/PN6, DN65/PN6, DN80/PN6, DN100/PN6, DN125/PN6, DN150/PN6
 - 10 bar, cu flanșă de racord: DN50/PN16, DN65/PN16, DN80/PN16, DN100/PN16, DN125/PN16, DN150/PN16.

Lungimi de conectare disponibile: 230mm, 290mm, 310mm, 350mm, 400mm, 480mm.

Caracteristici de funcționare:

- Lucrează complet automat în mod continuu
- Servisare rapidă în circa 5 secunde, eliminarea reziduurilor mecanice este posibilă în timpul funcționării instalației, fără întreruperi, doar prin acționarea controlată a vanei de purjare
- Asigură funcționarea permanentă și corectă a generatorului termic
- Instalare verticală, simplă și cu economie de spațiu – chiar și în sistemele existente



Această imagine este doar pentru ilustrarea aspectului interior, pentru vizualizare inserției tubulare din sârmă de cupru, al separatorului de murdărie și nămol vertical, din oțel, cu flanșă de racord, Exdirt DV și a poziționării sistemului magnetic Exferro

Separatoare din oțel — diagrama pierderilor de presiune

Conexiune	K_{VS} [m³/h]	$\dot{V}_{max}$ [m³/h]
DN 50	72,2	12,50
DN 65	121,7	20,00
DN 80	158,5	27,00
DN 100	244,3	47,00
DN 125	351,3	72,00
DN 150	487,9	108,00
DN 200	780,6	180,00
DN 250	1.096,4	288,00
DN 300	1.459,5	405,00
DN 350	1.790,3	500,00
DN 400	2.242,7	650,00
DN 450	2.687,9	850,00
DN 500	3.196,0	1.060,00
DN 600	4.416,7	1.530,00

Conexiune	K_{VS} [m³/h]	$\dot{V}_{max}$ [m³/h]
Exdirt V		
DN 50 V	64,5	12,50
DN 65 V	109,5	20,00
DN 80 V	142,7	27,00
DN 100 V	219,8	47,00
DN 125 V	316,2	72,00
DN 150 V	439,1	108,00

Exemplu: Circuit încălzire 70/55 °C; Putere generator termic 600 kW

1. Calcul debit volumic

$$\dot{V} = \frac{600 \text{ kW}}{4,2 \text{ kJ} / (\text{kg} \times \text{K}) \times (70 - 55) \text{ K}} \times 3.600 \frac{\text{s}}{\text{h}} \times \frac{1 \text{ m}^3}{1.000 \text{ kg}}$$

$$= 34,3 \text{ m}^3/\text{h}$$

→ Valoare conform tabel: **DN 100 cu $K_{VS} = 244,3 \text{ m}^3/\text{h}$** aleg Exdirt D 100



$$\Delta p = \left(\frac{34,3 \text{ m}^3/\text{h}}{244,3 \text{ m}^3/\text{h}} \right)^2 \times 1 \text{ bar} = 19,7 \times 10^{-3} \text{ bar} \quad | \times 100 \text{ kPa/bar}$$

$$= 1,97 \text{ kPa}$$

Exemplu: Circuit încălzire 70/55 °C; Putere generator termic 80 kW

1. Calcul debit volumic

$$\dot{V} = \frac{80 \text{ kW}}{4,2 \text{ kJ} / (\text{kg} \times \text{K}) \times (70 - 55) \text{ K}} \times 3.600 \frac{\text{s}}{\text{h}} \times \frac{1 \text{ m}^3}{1.000 \text{ kg}}$$

$$= 4,6 \text{ m}^3/\text{h}$$

→ Valoare conform tabel: **DN 50 V cu $K_{VS} = 64,5 \text{ m}^3/\text{h}$** aleg Exdirt D 100



$$\Delta p = \left(\frac{4,6 \text{ m}^3/\text{h}}{64,5 \text{ m}^3/\text{h}} \right)^2 \times 1 \text{ bar} = 5,09 \times 10^{-3} \text{ bar} \quad | \times 100 \text{ kPa/bar}$$

$$= 0,509 \text{ kPa}$$

